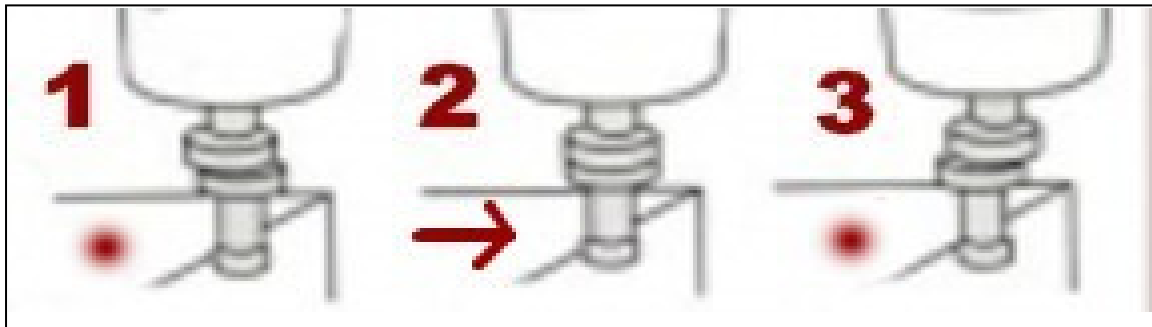


Bedienungshinweise : Kantentaster



- 1** Den Kantentaster mit ca. 500 U/min rotieren lassen. Die beiden Scheiben laufen unrund.
- 2** Die Werkstückkante anfahren bis die beiden Scheiben übereinstimmend rund laufen
- 3** minimal und vorsichtig weiter in Richtung Kante fahren, bis die untere Scheibe plötzlich, deutlich seitlich ausschlägt !

Die Werkzeugspindelmitte ist jetzt $\frac{1}{2} \times$ Tastkopfdurchmesser von der Werkstückkante entfernt .